



В каждом раунде впереди...

КАВАН МАШИНА, ПРЕДЛАГАЯ ПРОДУКЦИЮ И УСЛУГИ МИРОВОГО КАЧЕСТВА И СТАНДАРТОВ, ИМЕЕТ ЦЕЛЮ СТАТЬ СИМВОЛОМ ДОВЕРИЯ, ПОСТОЯНСТВА И УВАЖЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ КЛИЕНТОВ.



Kaban Makina, созданная в 1986 году, в настоящее время достигла положения одного из мировых лидеров по производству ПВХ и алюминиевого оборудования.

Kaban, обладая опытными кадрами и используя новейшие технологии, с каждым днём расширяет круг своих пользователей и продолжает производить высококачественное и современное оборудование.

Kaban, заслужил доверие производителей окон и дверей своим налаженным сервисом.

На заводе в Стамбуле/Hadimköy площадью 30.000 кв.м. оснащённого новейшим оборудованием и технологиями, Kaban Makina продолжает делать инвестиции.

Kaban характеризуется предложением высокотехнологичного оборудования в сочетании цена-качество.

Основой успеха стал принцип "работать на совесть, без недостатков", которому следуют все работники Kaban.

*Более 30 лет
Мы инвестируем для вас.*

ЕВРОПА

АВСТРИЯ	МОЛДОВА
АЛБАНИЯ	ОБЪЕДИНЁННОЕ
БЕЛАРУСЬ	КОРОЛЕВСТВО
БЕЛЬГИЯ	ПОЛЬША
БОЛГАРИЯ	ПОРТУГАЛИЯ
БОСНИЯ & ГЕРЦОГОВИНА	РОССИЯ
ВЕНГРИЯ	РУМЫНИЯ
ГЕРМАНИЯ	СЕРБИЯ
ГОЛЛАНДИЯ	СЛОВАКИЯ
ГРЕЦИЯ	СЛОВЕНИЯ
ДАНИЯ	ТРСК
ИСПАНИЯ	УКРАИНА
ИТАЛИЯ	ФРАНЦИЯ
КОСОВА	ХОРВАТИЯ
ЛАТВИЯ	ЧЕРНОГОРЬЕ
ЛИТВА	ЧЕХИЯ
МАКЕДОНИЯ	ШВЕЦИЯ
	ШВЕЙЦАРИЯ

С. АМЕРИКА

АМЕРИКА
ГАНДУРАС
ДОМИНИКАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
КАНАДА
КУБА
МЕКСИКА
ПАНАМА

Ю. АМЕРИКА

АРГЕНТИНА
БРАЗИЛИЯ
ЧИЛИ
КОЛУМБИЯ
ЭКВАДОР
ПАРАГВАЙ

АЗИЯ

АФГАНИСТАН	КУВЕЙТ
АЗЕРБАЙДЖАН	ЛИВАН
АРМЕНИЯ	МАЛАЙЗИЯ
БАХРЕЙН	МОНГОЛИЯ
ВЬЕТНАМ	МЬЯНМА
ГРУЗИЯ	ОМАН
ОАЭ	ПАКИСТАН
ИЗРАИЛЬ	РОССИЯ
ИНДИЯ	САУДОВСКАЯ
ИРАК	АРАВИЯ
ИРАН	СИНГАПУР
ЙЕМЕН	СИРИЯ
ЙОРДАНИЯ	ТАДЖИКИСТАН
КАЗАХСТАН	ТАЙЛАНД
КАМБОДЖИЯ	ТУРКМЕНИСТАН
КАТАР	УЗБЕКИСТАН
КИРГИЗИЯ	ФИЛИППИНЫ
КИТАЙ	

ОКЕАНИЯ

АВСТРАЛИЯ
НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

АФРИКА

АНГОЛА	ЛИВИЯ
АЛЖИР	МАВРИКИЯ
ГАНА	МАРОККО
ЕГИПЕТ	НИГЕРИЯ
ЗАМБИЯ	СЕНЕГАЛ
КЕНИЯ	СУДАН
КОМОРСКИЕ ОСТРОВА	ТАНЗАНИЯ
КОНГО	ТУНИС
	ЭФИОПИЯ
	ЮАР

Страны, куда производятся продажи и сервисные услуги.

ZC 3010 / ZC 3020

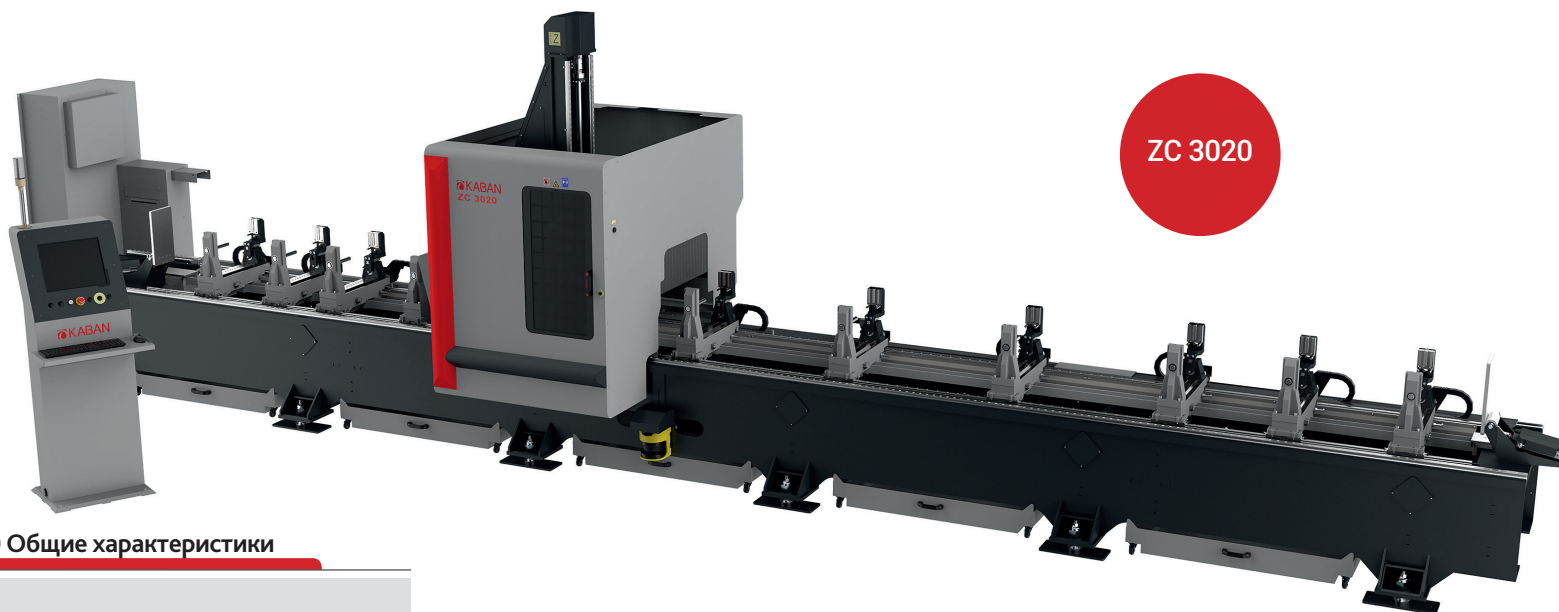
4-осный обрабатывающий центр для алюминия

Разработан для производства обрабатывающих операций на материале из алюминия, пластика, древесине и стали толщиной до 5 мм.



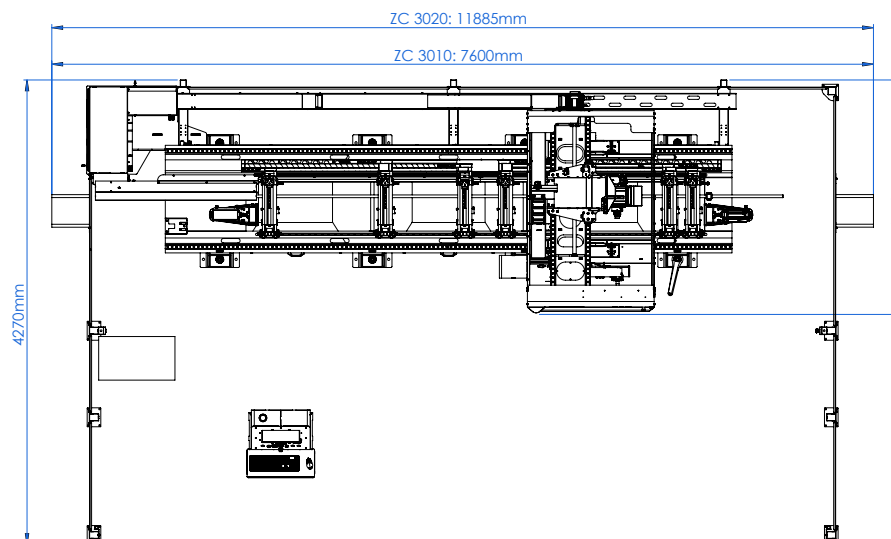
ZC 3010 Общие характеристики

- Прочная механическая конструкция позволяет работать на высоких скоростях.
- Для обеспечения точность в работе, на сваренных и чугунных деталях применена процедура снятия напряжения.
- Максимальная производительность обеспечена использованием высококачественных комплектующих.
- Автоматическая система смазки обеспечивает длительность службы деталей.
- В стандартной оснастке имеются три корзины для отходов и 6 тисков.
- Имеется контрольный блок Mitsubishi CNC M720VW с HDD, оптическое комуникация, обеспечение высокой скорости и точности с погрешностью 0,001 мм. и Ethernet поддержка.
- TWIN SYSTEM позволяет работать в двух зонах непрерывно с установкой двух заготовок справа и слева.



ZC 3020 Общие характеристики

- Прочная механическая конструкция позволяет работать на высоких скоростях.
- Для обеспечения точность в работе, на сваренных и чугуных деталях применена процедура снятия напряжения.
- Максимальная производительность обеспечена использованием высококачественных комплектующих.
- Автоматическая система смазки обеспечивает длительность службы деталей.
- В стандартной оснастке 5 корзин для отходов и 10 тисков.
- Имеется контрольный блок Mitsubishi CNC M720VW с HDD, оптическое комуникация, обеспечение высокой скорости и точности с погрешностью 0,001 мм. и Ethernet поддержка.
- TWIN SYSTEM позволяет работать в двух зонах непрерывно с установкой двух заготовок справа и слева

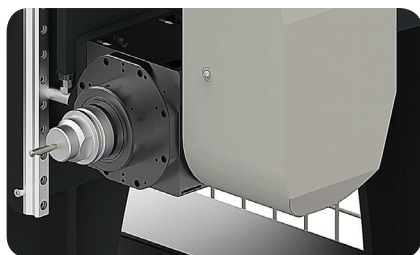


Контрольная панель



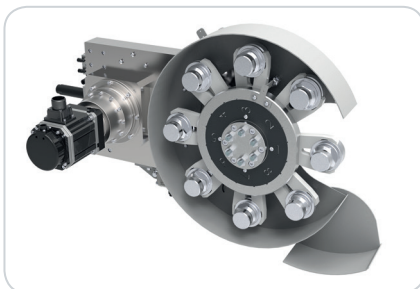
- Лёгкое в применении и гибкое программное обеспечение
- Mitsubishi ЧПУ контрольный блок.
- Uni-Link CAM базовая программа:
 - Возможность объединения с любой программой
 - Управление центра позволяет получить высокую производительность.
 - Программирование, соответствующее системам автоматизации.
- Простая настройка параметров.
- Функция напоминания периодичности осмотра.
- Язык программирования ISO
- Дистанционная сервисная поддержка.
- Usb и Com Port поддержка.

Рабочий вал



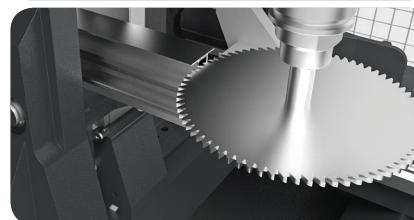
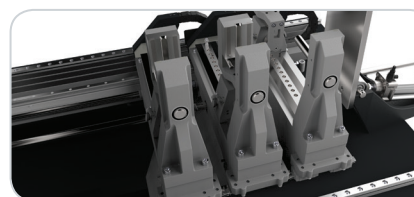
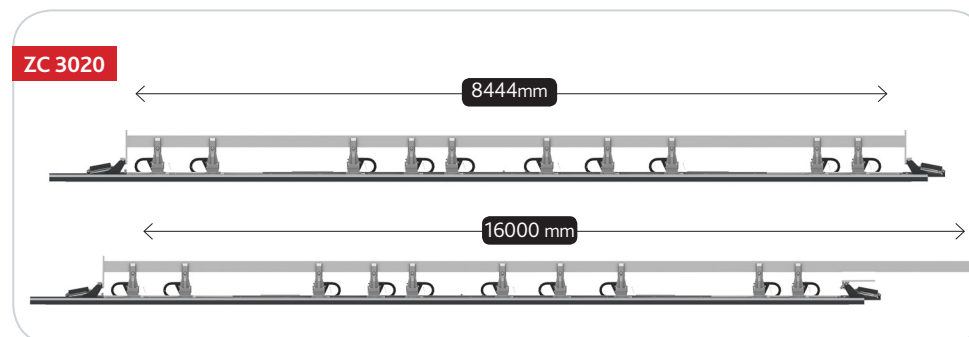
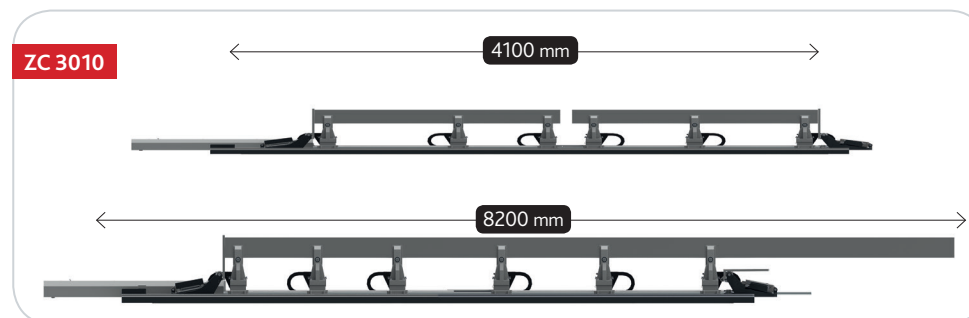
- Гармоничным драйвером позиционирование высокооборотным серводвигателем с погрешностью 0,01о.
- Модель HSD 12 kw и max. 24.000 об/мин..
- Двигатель с жидким охлаждением.
- Автоматическая замена инструмента.
- Держатель инструмента HSK..
- Сенсор слежки положения инструмента.
- Система охлаждения инструмента.

Магазин



- Магазин 8 инструментов.
- Замена инструмента за 10 сек.
- Лёгкий доступ к магазину для замены инструментов.
- Нахождение магазина и держателя инструментов в одной кабине, экономит время на замену инструмента при переходе от одной операции к другой.

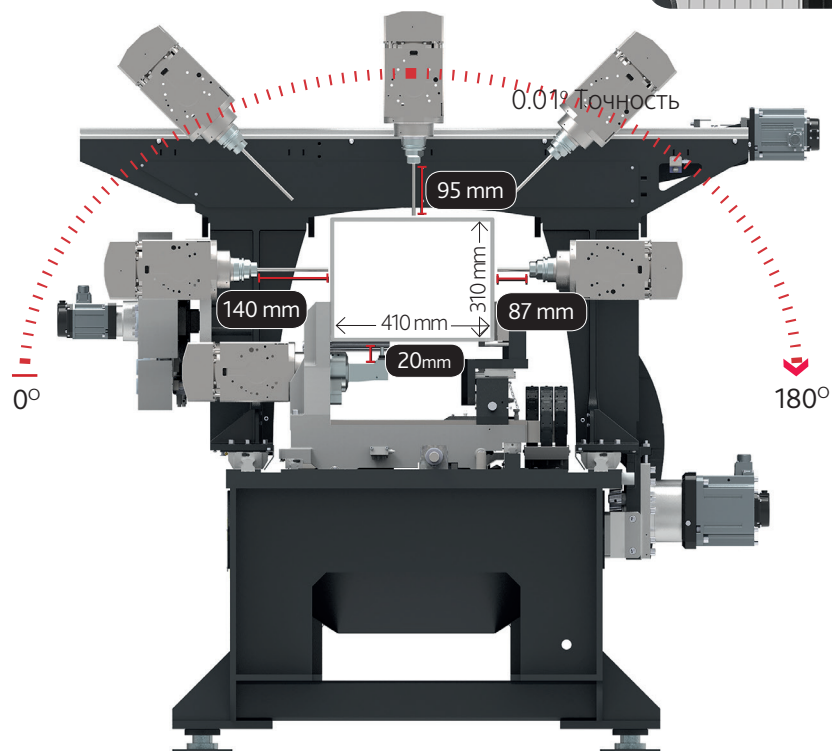
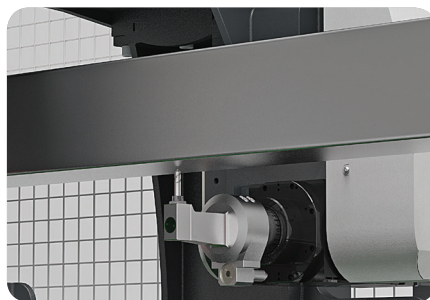
Тиски



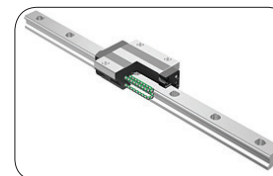
- Нахождение тисков в передней части, облегчает установку профиля на обработку.
- В стандартной модели имеются 6 тисков.
- Рулонная поверхности посадки профиля позволяет с лёгкостью перемещать профиль по тискам.
- В зависимости от выгруженного задания по обработкам на профиле, тиски позиционируются автоматически.
- Двухсторонняя система упоров легко позиционирует профиль в ноль.
- Возможность обработки длинных профилей. Пилой диаметром 200 мм возможна обработка с торца профиля.

A Ось

- Обрабатывает материал из алюминия, пластика, древесине и стали толщиной до 5 мм., указанных на рисунке размеров.
- На рисунке ниже указаны размеры инструментов в зависимости от направления и заготовки.
- Возможность одновременной работы по четырём осям.



Система позиционирования



- использованы высококлассные элементы позиционирования, с погрешностью ноль и способных работать на высоких скоростях.

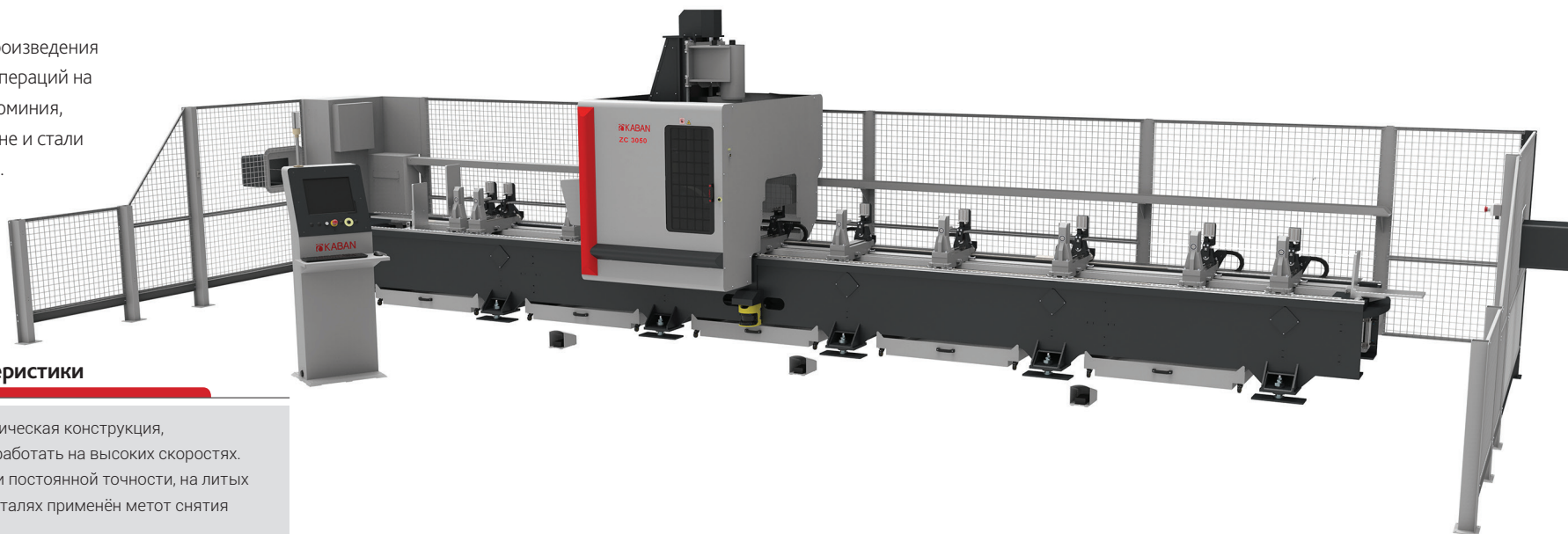
Технические характеристики

	ZC 3010	ZC 3020	
Оси			
Сервомотор оси Y	1 x 1,5 kW	1 x 1,5 kW	
Сервомотор оси X	1 x 3,5 kW	1 x 3,5 kW	
Сервомотор оси Z	1 x 1 kW	1 x 1 kW	
Сервомотор оси A	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW	
Скорость оси X	144 м/мин.	144 м/мин.	
Скорость оси Y	40 м/мин.	40 м/мин.	
Скорость оси Z	30 м/мин.	30 м/мин.	
Скорость оси A	360° / sec	360° / sec	
Планета редуктора оси X	SD140	SD140	
Шпинд. мотор HSD ES779	1 x 12 kW max. 24000 об/мин.	1 x 12 kW max. 24000 об/мин.	
оторы позиционирования тисков			
Серводвигатель	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW	
Мотор магазина			
Серводвигатель	1 x 0,75 kW	1 x 0,75 kW	
Размеры центра			
Высота	2715 мм.	2715 мм.	
Ширина	3183 мм.	3183 мм.	
Длина	6950 мм.	11290 мм.	
Масса	5000 кг.	7000 кг.	
Воздух			
Давление	6-8 бар.	6-8 бар.	
Расход			
Экран			
	17"lcd	17"lcd	
Связь			
	Ethernet	Ethernet	
	USB	USB	
Программирование			
Control	Mitsubishi CNC M720VW	Mitsubishi CNC M720VW	
CAD / CAM	Uni-Link Программа	Uni-Link Программа	
Электричество			
Вольтаж	400V (L-1L-2L-3N-PE) 60/50 Hz	400V (L-1L-2L-3N-PE) 60/50 Hz	
Мощность	23 kW	23 kW	

ZC 3050

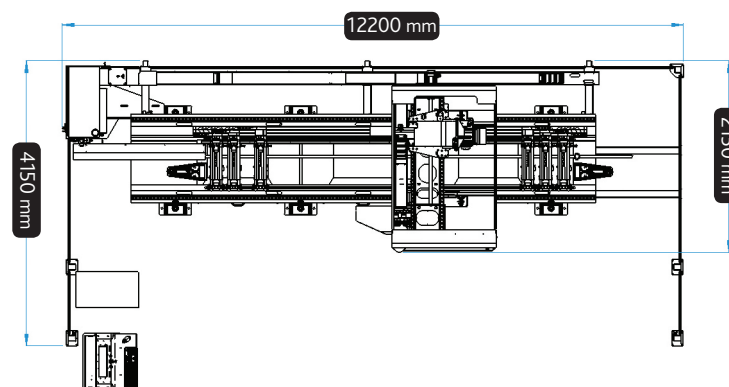
5-осный обрабатывающий центр для алюминия

Разработан для производства обрабатывающих операций на материале из алюминия, пластика, древесине и стали толщиной до 5 мм.

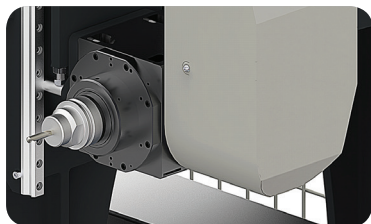


Общие характеристики

- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высоких скоростях.
- Для обеспечения постоянной точности, на литых и сваренных деталях применён метод снятия напряжения.
- Использование при изготовлении высококачественных комплектующих, обеспечивает максимальную производительность.
- Автоматическая система смазки обеспечивает долговечность подвижных элементов.
- В стандартной оснастке имеются 5 контейнеров для отходов и 10 тисков.
- Контрольный блок Mitsubishi CNC M720VW, включая HDD, оптическая связь, высокая скорость и точность, приращение команды в пределах 0,001 мм и поисковой блок ethernet.
- При отключении электричества, автоматическая система поднятия горизонтальных осей вверх обеспечивает отсутствие причинения вреда обрабатываемой заготовке и инструменту.
- Система TWIN SYSTEM за счёт правых и левых упоров, обеспечивает возможность работы в двух зонах.

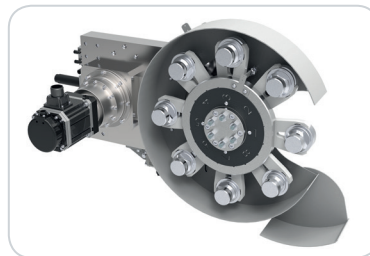


Рабочий вал



- Spinea обеспечивает позиционирование с повышенным крутящим моментом под сервоконтролем в промежутке 0,01о.
- Марка HSD 12 kW max. 24.000 об/мин.
- Мотор с жидким охлаждением.
- Автоматическая замена инструментов.
- Держатель инструментов HSK.
- Система охлаждения инструментов.

Магазин



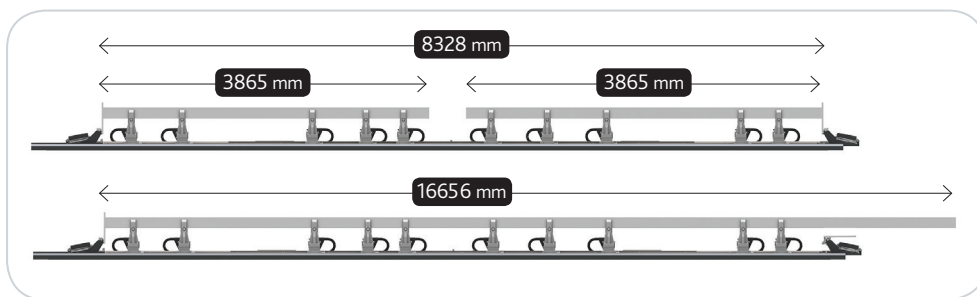
- Магазин на 8 инструментов.
- Функция замены инструмента за 8 сек.
- Для замены инструментов в магазине, лёгкий доступ к магазину с передней части центра.
- При переходе на заготовке от одной операции к другой, за счёт быстрой замены инструмента, обеспечивается экономия производственного времени.

Контрольная панель



- Лёгкое в применении и гибкое программное обеспечение.
- ЧПУ контрольный блок Mitsubishi.
- G-Code, выгруженный из программного обеспечения CAD-CAM обеспечивает нумерическую обработку.
- Возможность работы в сочетании со всеми промышленными программами.
- Система управления центром обеспечивает высокую производительность.
- Программирование, соответствующее системае автоматизации.
- Возможность лёгкой настройки параметров.
- Имеется функция напоминания о наступлении времени очередного ТО.
- ISO язык программирования.
- Дистанционная связь обеспечивает удобство сервисного обслуживания.
- Вход Usb и Com Port.

Тиски

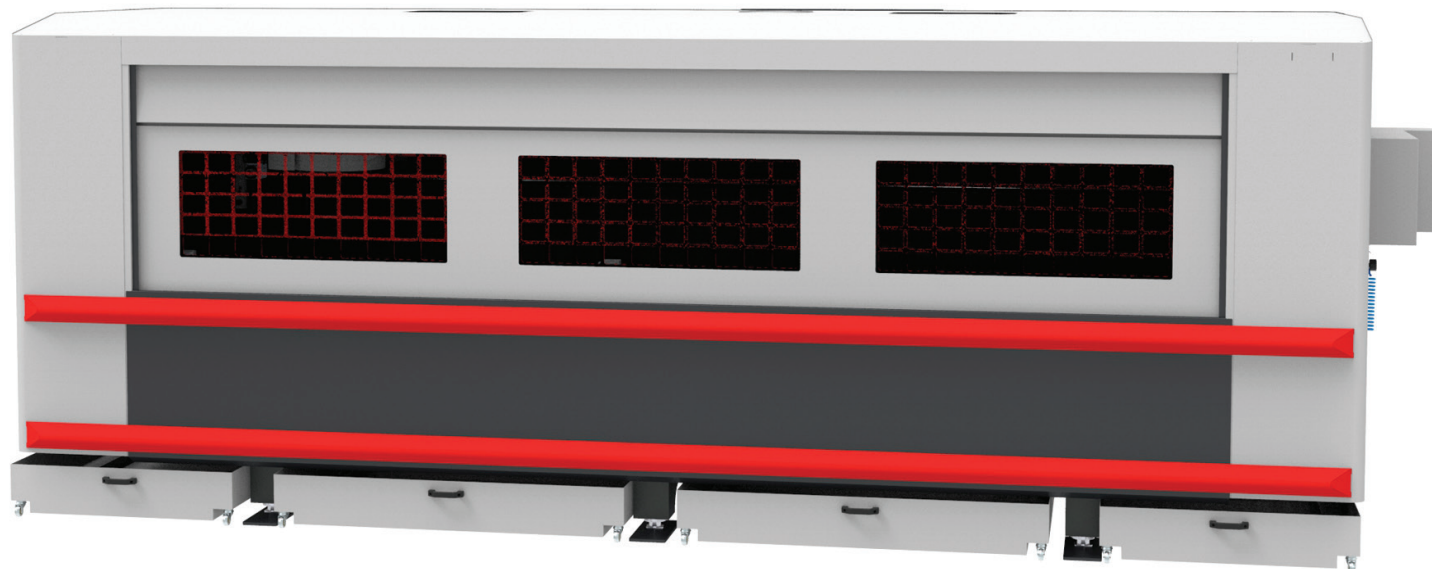


- В связи с тем, что фиксаторы тисков находятся в передней части, погрузка профиля на центр очень удобная.
- В стандартной оснастке имеются 5 контейнеров для отходов и 10 тисков.
- Так как поверхность посадки профиля в тисках рулонная, перемещение профиля в тисках очень удобное.
- Позиционирование тисков производится автоматически и под сервоконтролем, в зависимости от позиций обработки согласно выгруженного задания.
- Двухсторонняя система упора профиля обеспечивает удобство в позиционировании профиля по нулевой точке.
- Возможность обработки длинных профилей. Пильный диск Ø500 mm обеспечивает возможность распила профиля.

Технические характеристики

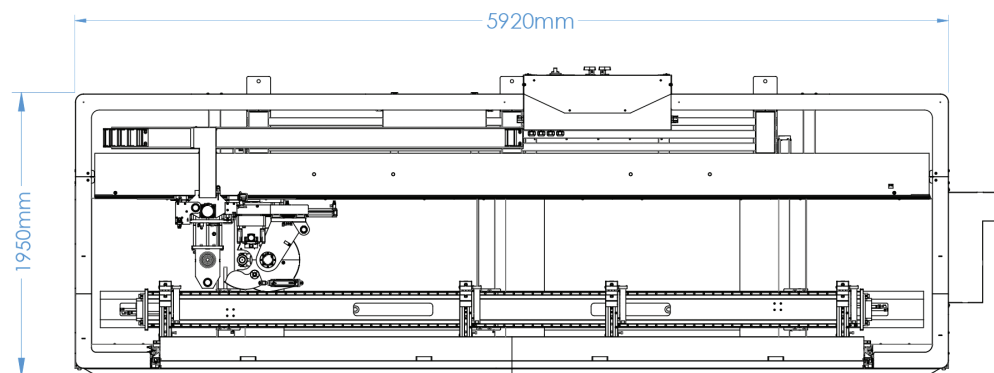
Оси	
Сервомотор оси Y	1 x 1,5 kW
Сервомотор оси X	1 x 3,5 kW
Сервомотор оси Z	1 x 1,1 kW
Сервомотор оси A	1 x 0,4 kW
Сервомотор оси C	1 x 0,75 kW
Скорость оси X	144 м/мин.
Скорость оси Y	40 м/мин.
Скорость оси Z	30 м/мин.
Скорость оси A	160° / sec
Скорость оси C	210° / sec
Планета редуктора оси X	SD140
Шпид. мотор HSD ES779	1 x 12 kW max. 24000 об/мин.
ОТОРЫ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ТИСКОВ	
Серводвигатель	1 x 0,75 kW
Мотор магазина	
Серводвигатель	1 x 0,75 kW
Размеры центра	
Высота	2715 мм.
Ширина	4150 мм.
Длина	12200 мм.
Масса	8200 кг.
Воздух	
Давление	8 бар.
Расход	
Экран	
	17"lcd
Связь	
	Ethernet
	USB
Программирование	
Control	Mitsubishi CNC M720VW
CAD / CAM	Cam Prox
Электричество	
Вольтаж	400V (L-L-ZL-3N-PE) 60/50 Hz
Мощность	23,4 kW

Разработан для производства обрабатывающих операций на материале из алюминия, пластика, древесине и стали толщиной до 5 мм.

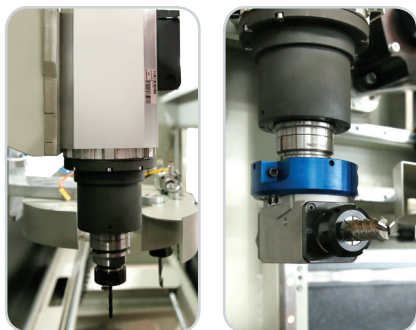


Общие характеристики

- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высоких скоростях.
- Для обеспечения постоянной точности, на литых и сваренных деталях применён метод снятия напряжения.
- Использование при изготовлении высококачественных комплектующих, обеспечивает максимальную производительность.
- Автоматическая система смазки обеспечивает долговечность подвижных элементов.
- В стандартной оснастке имеются 4 контейнеров для отходов и 4 тисков.
- Контрольный блок Mitsubishi PLC FX-5, включая HDD, оптическая связь, высокая скорость и точность, приращение команды в пределах 0,001mm ипоисковой бок ethernet.

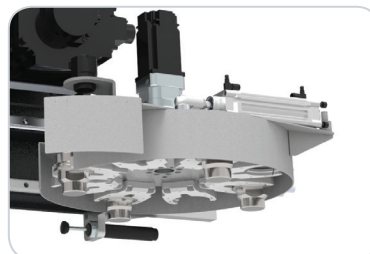


Рабочий вал



- Марка HSD 8,5 kW max. 24.000 об/мин.
- Мотор с воздушным охлаждением.
- Автоматическая замена инструментов.
- Держатель инструментов HSK.
- Система охлаждения инструментов.

Магазин



- Магазин на 8 инструментов.
- Функция замены инструмента за 8 сек.
- Для замены инструментов в магазине, лёгкий доступ к магазину с передней части центра.
- При переходе на заготовке от одной операции к другой, за счёт быстрой замены инструмента, обеспечивается экономия производственного времени.

Контрольная панель

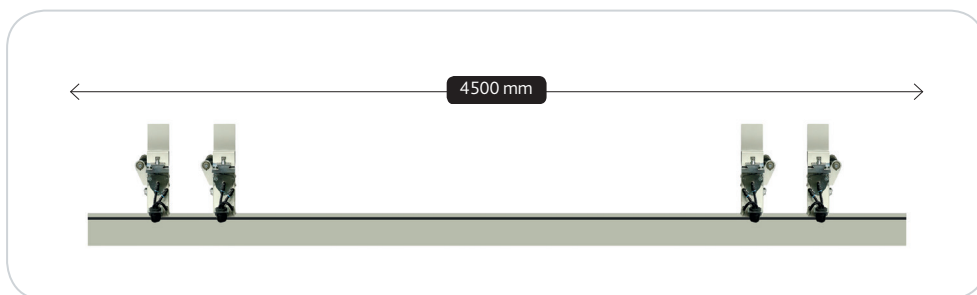


- Лёгкое в применении и гибкое программное обеспечение.
- FX-5 контрольный блок Mitsubishi.
- G-Code, выгруженный из программного обеспечения CAD-CAM обеспечивает нумерическую обработку.
- Возможность работы в сочетании со всеми промышленными программами.
- Система управления центром обеспечивает высокую производительность.
- Программирование, соответствующее системае автоматизации.
- Возможность лёгкой настройки параметров.
- Имеется функция напоминания о наступлении времени очередного ТО.
- Дистанционная связь обеспечивает удобство сервисного обслуживания.
- Вход Usb и Com Port.

Технические характеристики

Оси	
Шпинд. мотор HSD ES779	1 x 8,5 kW
Сервомотор оси X	1 x 2,0 kW
Сервомотор оси Y	2 x 0,75 kW
Сервомотор оси Z	1 x 0,75 kW
Скорость оси X	150 м/мин.
Скорость оси Y	30 м/мин.
Скорость оси Z	30 м/мин.
Планета редуктора оси X	i:5
Magazin Servo Redüktörü	i:70
Magazin Takımları	
Magazin Takım Adedi	8
Мотор магазина	
Серводвигатель	1 x 0,4 kW
Размеры центра	
Высота	5920мм.
Ширина	1950мм.
Длина	2100мм.
Масса	4250кг.
Воздух	
Давление	8 bar
Расход	150 лт/мин.
Экран	
	17"lcd
Связь	
	Ethernet
	USB
Программирование	
Control	Mitsubishi
CAD / CAM	
Электричество	
Вольтаж	380V 60-50 Hz
Мощность	13,15 kW

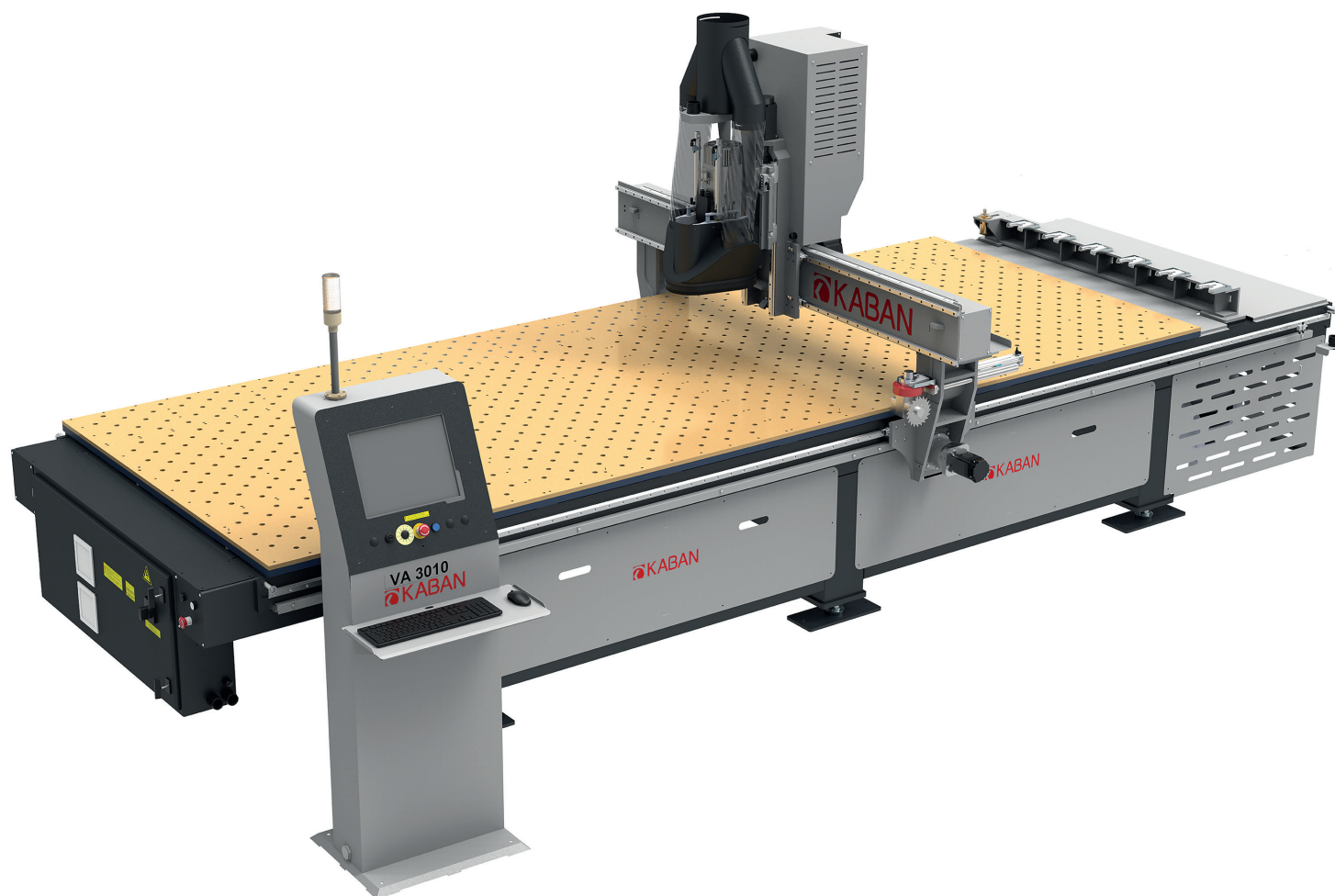
Тиски







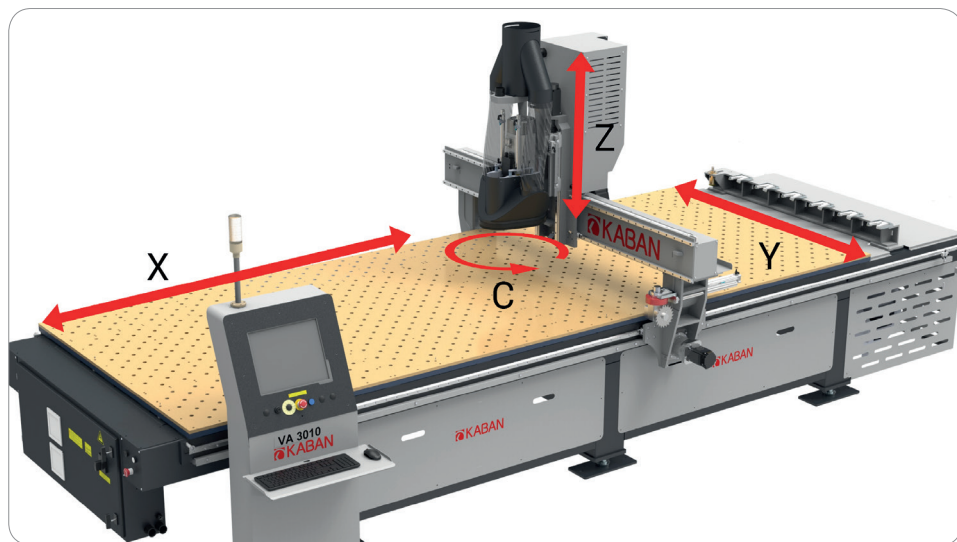
- В связи с тем, что фиксаторы тисков находятся в передней части, погрузка профиля на центр очень удобная.
- В стандартной оснастке имеются 5 контейнеров для отходов и 4 тисков.
- Так как поверхность посадки профиля в тисках рулонная, перемещение профиля в тисках очень удобное.
- Позиционирование тисков производится автоматически и под сервоконтролем, в зависимости от позиций обработки согласно выгруженного задания.
- Двухсторонняя система упора профиля обеспечивает удобство в позиционировании профиля по нулевой точке.
- Возможность обработки длинных профилей. Пильный диск Ø200 мм. обеспечивает возможность распила профиля.

Общие характеристики

- Используется для обработки композитных панелей, алюминиевых листов, компактных листов с ламинированным и ПВХ покрытием.
- В основном используется в строительном секторе, но применим и в мебельной, рекламной сферах, кораблестроении, авто и воздушном секторах.
- Выгруженные из CAD-CAM программирования с G-Code производят числительную обработку.
- вакуумная поверхность с множеством участков и формой чистящегося стола, обеспечивает высококачественную обработку листов различных размеров.
- Вакуумная система обеспечивает чистоту рабочего пространства.
- Лёгкое в применении базовое программирование CAD/CAM позволяет оптимизировать листы, а также обрабатывать материал в 2D и 3D формате.
- Снаряжён компонентами, обеспечивающими высокую точность, что обеспечивает скорость и качество обработок.
- Имеется система автоматической замены инструмента и измерения размеров инструмента.
- Пневматические упоры обнуления позволяют легко позиционировать обрабатываемую панель.



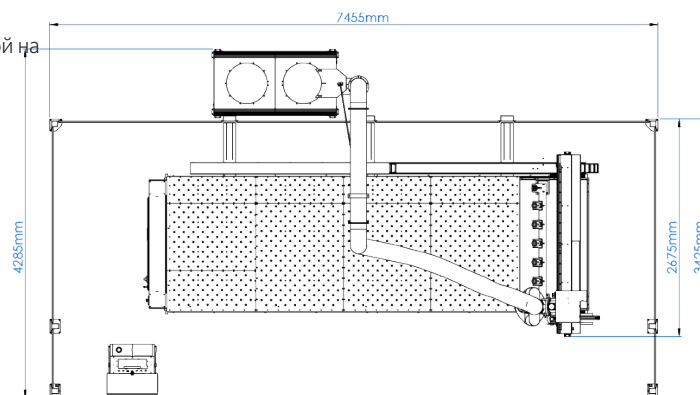
 <p>H: 3200 mm W: 4285 mm L: 7455 mm</p>	 <p>400 V L1-L2-L3-N-PE 50-60 Hz 20 kW</p>	 <p>6-8 Bar</p>	 <p>L min: 300 mm L max: 4300 mm W min: 300 mm W max: 1600 mm</p>
---	---	--	--



Дополнительная оснастка



- Ось C обладает возможностью поворота на 360 ° и погрешностью 0,1°. производит распил пилой, установленной на инструмент под 90°.



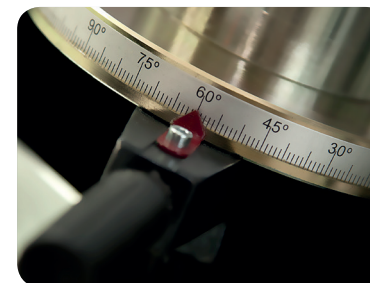
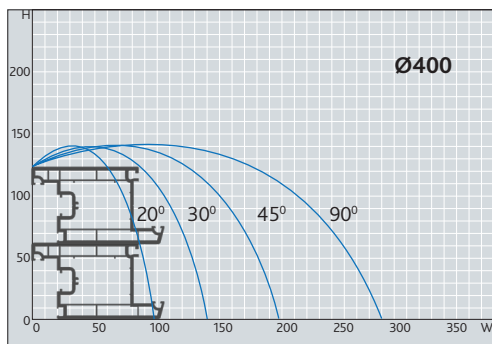
Технические характеристики

Лимиты перемещения	
x	4640mm
y	1830mm
z	250mm
Размеры обрабатываемого листа	
Max	1600x4300mm
Min	300x300mm
Характеристики осей	
Форма передачи вращения	оси x и y зубчатый, ось z винтовой вал
Скорость осей	x=80м/мин y=110м/мин z=45м/мин
Точность позиционирования	±0,01mm (для всех инструментов по осям)
Рабочий мотор	
Мощность	7,5kW
Максимальная скорость	24000 rpm
Держатель инструмента	HSK F63
Форма охлаждения	Воздушное охлаждение вентилятором
Магазин	
Вид магазина	Линейный (Опционный вращаемый магазин)
Кол-во инструмента	6
Система автомати. измерения размеров инструмента	Есть
Свойство вакуумного стола	
Вакуумный насос	5,5kW-250mbar
Строение стола с множ. участков	Есть
Кол-во участков	9
Габариты станка	
Длинна	7455mm
Ширина	4285mm
Высота	3200mm
Масса	2,9ton
Общее потребление электричества	17kW



Общие характеристики

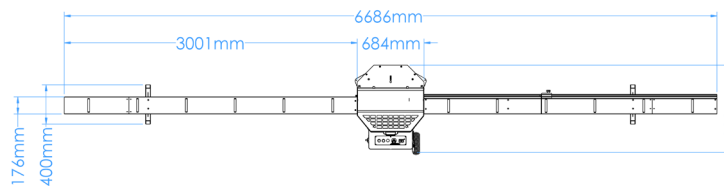
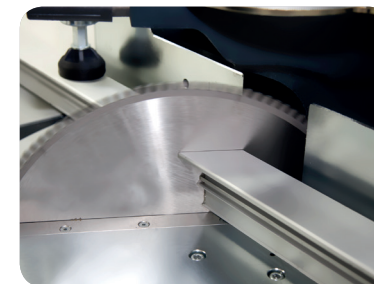
- Производит точный распил алюм. профилей под углом 20° - 160°.
- Имеется система охлаждения
- Упоры позволяют фиксировать угол распила под 45° и 90°.
- Горизонтальная система позиционирования легко и точно регулируется.



- Точки настроек на каждые 5°.



- Пила с нижней подачей
- Регулировка скорости выдвижения пилы
- Сенсор безопасности на крышке обеспечивает безопасность
- Чугунный распиловочный блок обеспечивает распил без вибрации. Длительность службы пилы.

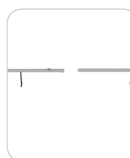


H: 1285 mm	400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 1.5 kW	262 kg		Ød: 400 mm

Дополнительная оснастка



- DS 530 L/R
Цифровая система измерения
4014 mm



- MS 100 L/R Мех. система измерения
3220 mm



- DS 100 L/R Мех. цифровая система измерения
3220 mm



- DS 200 L/R
Цифровая система измерения с упорами
3140 mm

Маятниковая пила для алюминия

HA 2010

HA 2012

HA 2014

HA 2016

HA 2010

Маятниковая пила с автомат. прижимом.



148 kg

HA 2012

Маятниковая пила с механ. прижимом



148 kg

HA 2014

Портат. маятниковая пила с пневмо. прижимом



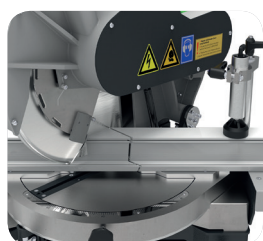
69 kg

HA 2016

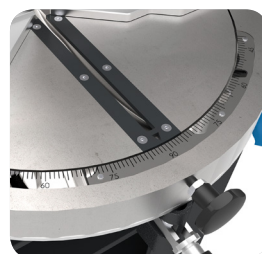
Портат. маятниковая пила с механ. прижимом.



69 kg



- Практичный поворот пильного диска экономит время в процессе настройки угла распила.



- Практичное позиционирование в промежутке 5°.
- Позиционируется и фиксируется в промежуточных углах.
- Распил под +45°, -45°.

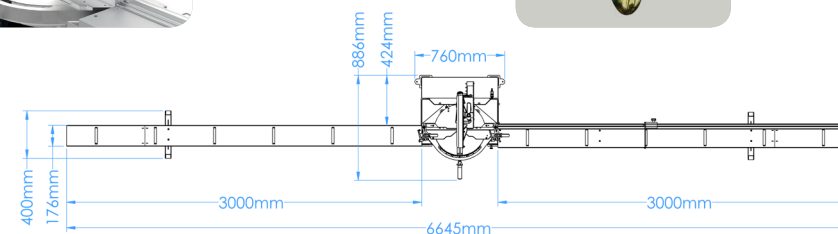
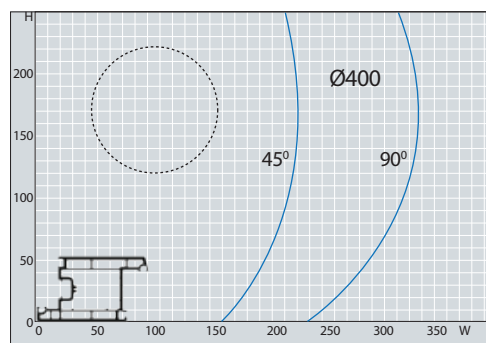


- Имеется двойная система безопасности.



Общие характеристики

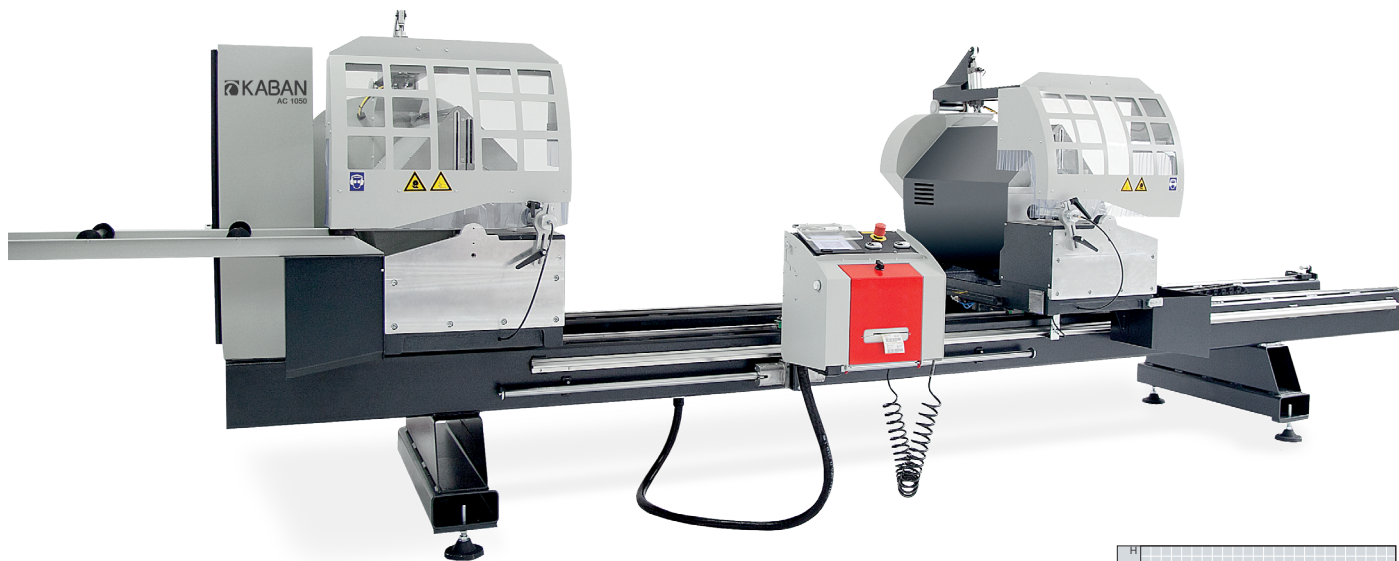
- Разработан для точного нарезания алюм. профилей.
- Имеется система охлаждения.
- Экономическое предложение высокого качества.
- Запатентованный аппарат нарезания штапика исключает необходимость инвестирования в приобретение штапикореза.



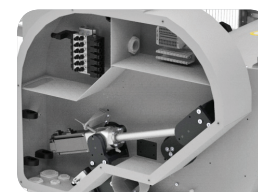
 HA2010-HA2012 H: 1575 mm	 400 V L1-L2-L3-N-PE	 50 / 60 Hz 1.1 kW
HA2014-HA2016 H: 780 mm		

AC 1050

Двухголовочный станок для нарезания алюминиевого профиля с серво двигателями



- Работа в автоматическом режиме позволяет позиционировать голову без участия оператора.
- Работа по CF карте.
- Объем памяти на 1850 различных размеров пила.



- Точность распила внутреннего угла под 45°, внешнего под 20°.

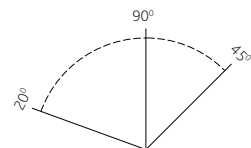


- Гидро-пневматическая система обеспечивает высококачественный распил.
- Имеется горизонтальная и вертикальная система зажима с практической системой регулировки места прижима поршнем.

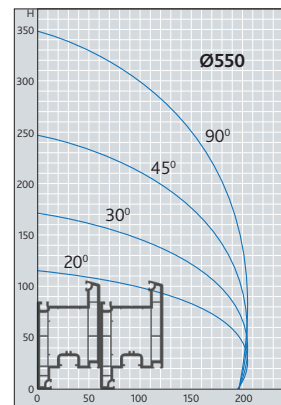
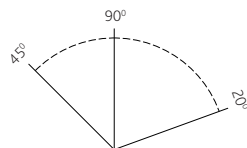
Общие характеристики

- Под контролем серводвигателя, производит точный распил алюминия под углом 22,5°-135°.
- Имеется система охлаждения.
- Подача профиля слева и автоматический сенсор безопасности на крышке.
- Поддержка профиля между головами
- Особая вакуумная система позволяет производить распил без накопления стружки у голов.
- Имеется система измерения высоты профиля.
- Имеется автоматическая система нарезания сухарей для прессы.

ФИКСИРОВАННАЯ ГОЛОВА



ДВИЖУЩАЯСЯ ГОЛОВА

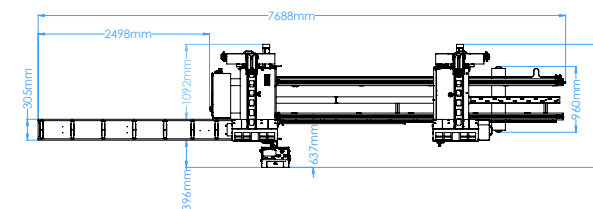


Дополнительная оснастка



• ВУ 100
Принтер

- ВВ 200 R Рольганг подачи справа
- F 100 E Рольганг подачи (доп.)
- КР 100 Программа резки

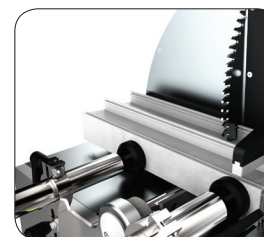


H: 1800 mm	400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 5.8 kW	1200 kg	6-8 Bar 60 l / Cycle	ØD: 550 mm	L min: 400 mm L max: 6400 mm

• Продукт содержит запатентованный узел.



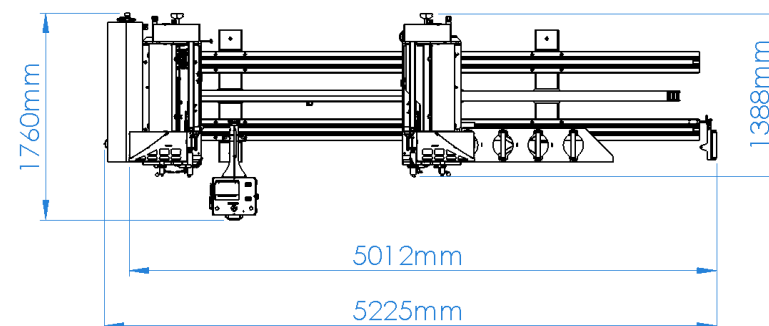
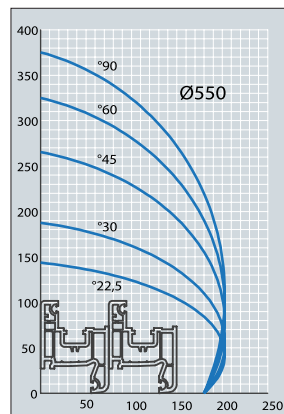
- В автоматическом режиме позиционирование без участия оператора.
- Работа по SD карте. Память на 1250 размеров распила.
- Ethernet соединение.
- Возможность прямой выгрузки заданий с компьютера.



- Обеспечивает качественный распил и простоту операций
- Регулируемая скорость выдвижения пилы
- Горизонтальный зажим профиля и практическая система позиционирования поршней.

Общие характеристики

- Производит высококачественный распил алюм. профилей под промежуточным углом 22,5°-90°
- Возможность правой подачи профиля и автоматический концевик крышки безопасности.
- Для обеих голов предусмотрены двойные примижимы фиксации профиля.
- Профиль снаряжён поддержкой между обеими головами.
- Специальная вакуумная систем обеспечивает работу станка без накопления стружки в блоке распила.
- Имеется система измерения высоты профиля.
- Имеется передние и верхние прижимы.
- Система торможения позволяет производить точное и быстрое позиционирование.



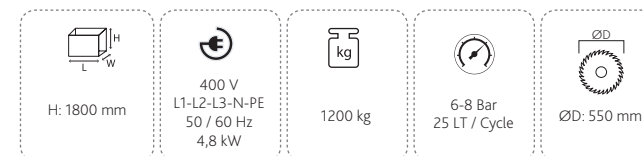
Дополнительная оснастка



- E 200
Принтер
этикетки
(с ethernet)



- KP 100
Программа
Резки



H: 1800 mm



400 V
L1-L2-L3-N-PE
50 / 60 Hz
4,8 kW



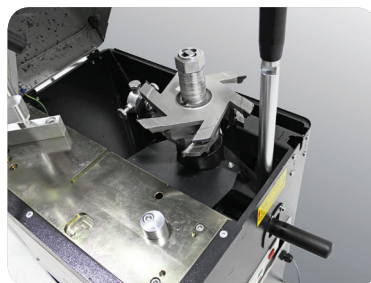
1200 kg



6-8 Bar
25 LT / Cycle



ØD: 550 mm



Система замены фрез:

- Лёгкий переход от одной серии к другой обеспечена практичной системой замены фрез.



Фрезеровка торцов импоста



- Имеется система охлаждения

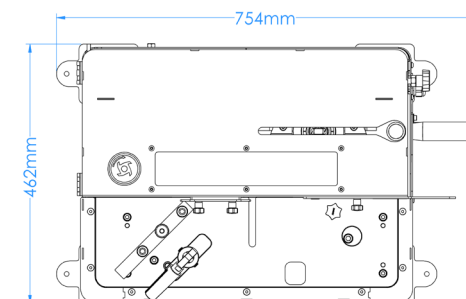
Общие характеристики

- Производит фрезеровку торцов алюмин. профилей импоста под углом 45° и 90°.
- Имеются легко регулируемые упоры угла и фиксации.
- Крышка безопасности обеспечивает безопасность в работе.
- Гнездо для фрез обеспечивает удобство в их установке.
- Полочки для хранения доп. фрез.

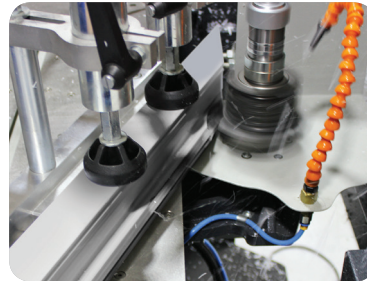
Дополнительная оснастка



- Импостные фрезы

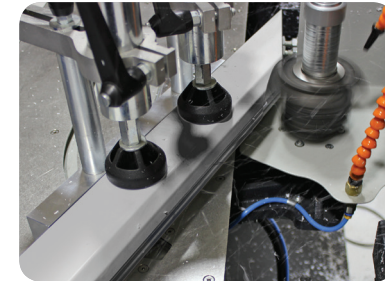


<p>H: 1160 mm</p>	<p>400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 1.5 kW</p>	<p>130 kg</p>		<p>a max: 130 mm h max: 125 mm</p>	<p>ØD: 220 mm Ød: 32/30 mm h max: 145 mm</p>
-------------------	--	---------------	--	--	--



Фрезеровка прямыми фрезами

- Прямыми фрезами производится фрезеровка торцов импоста под углом между $-22,5^\circ$ и $+45^\circ$.



Фрезеровка обратными фрезами

- Обратными фрезами производится фрезеровка торцов импоста под углом между $-22,5$ и -45 .

Система замены фрез

- Лёгкость перехода от одной серии к другой обеспечена практичной системой замены фрез.



Фрезеровка торцов импоста:

- Легко регулируемая система упоров под 4 различных вида профиля.
- Работа по гидропневматической системе обеспечивает высококачественную фрезеровку торцов импоста.



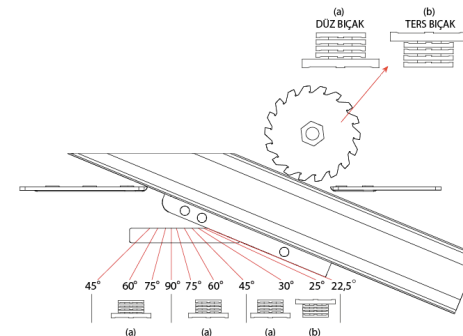
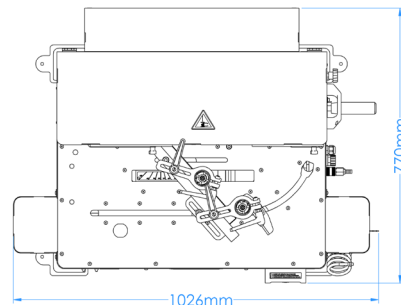
Общие характеристики

- На алюминиевых профилях импоста производит фрезеровку торцов импоста под углами между $-22,5^\circ$ и $+22,5^\circ$.
- Имеется система охлаждения.
- Практичная настройка угла при помощи механ. упоров.
- Крышка безопасности обеспечивает безопасность в работе.
- Гнездо для фрез обеспечивает удобство в установке фрез.
- Полочки для хранения доп. фрез.

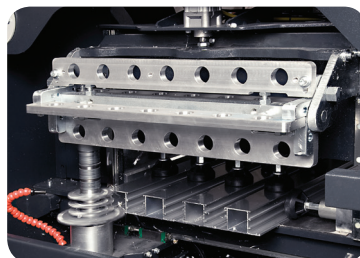
Дополнительная оснастка



- Импостные фрезы



H: 1250 mm	400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 1.5 kW	172 kg		a { max: 120mm h { max: 200 mm	ØD: 180 mm Ød: 30 mm h max: 145 mm

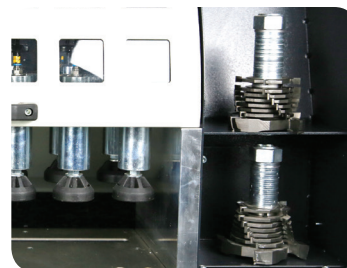


- Вращающиеся упоры обеспечивают практичность настройки.
- Одновременная фрезеровка от 1 до 6 заготовок импостного профиля.
- Замена ножей пневматическая и особая система фиксации обеспечивает простоту и безопасность процесса.



- Одновременная фрезеровка до 6-ти заготовок импоста.
- Винтовой вал обеспечивает практичность настройки скорости перемещения фрез для качественной фрезеровки.

- Полочки в передней части станка предоставляют возможность хранения фрез под различные профили при станке.

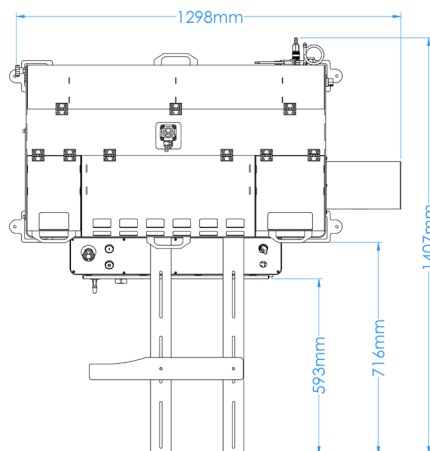


- Боковая система прижима обеспечивает фрезеровку профилей без смещения по углу.



Общие характеристики

- Производит высококачественную фрезеровку ПВХ профилей импоста.
- Винтовой вал обеспечивает практичность настройки скорости перемещения фрез.
- Крышка обеспечивает безопасность в работе.
- В ходе фрезеровочной операции, электронная настройка скорости предупреждает поломки профиля.
- Рычаги поддержки профиля обеспечивают возможность качественной фрезеровки профилей длиной до 2,5м. и без доп. оснастки.



Дополнительная оснастка



- Импостные фрезы

<p>H: 950 mm</p>	<p>400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 2.05 kW</p>	<p>336 kg</p>	<p>6-8 Bar 70 l / Cycle</p>	<p>h_{max}: 205 mm</p>	<p>ØD: 190 mm Ød: 30 mm h max: 145 mm</p>
------------------	---	---------------	---------------------------------	--------------------------------	---

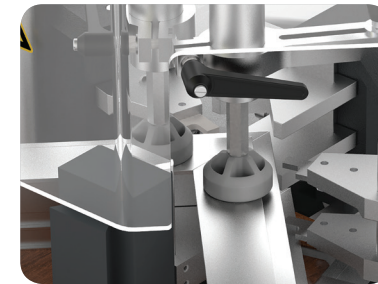
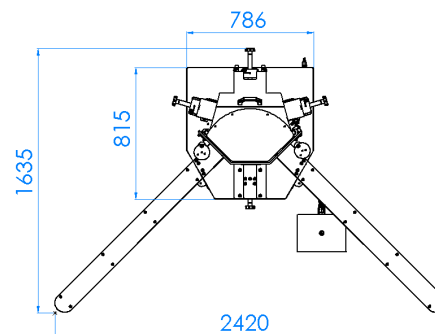


Общие характеристики

- Прессует угол на алюминиевых профилях.
- Имеются линейки для настройки прессовочных блоков.
- Практичная замена ножей.
- Гидро-пневматическая система оказывает давление в 6.000 кг.
- Регулируемое время прижима
- Работа без электричества способствует защите окружающей среды.

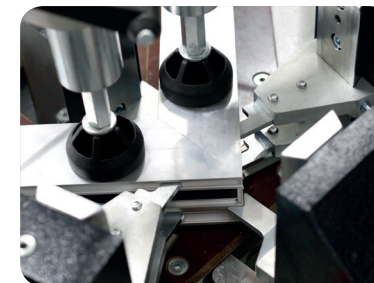
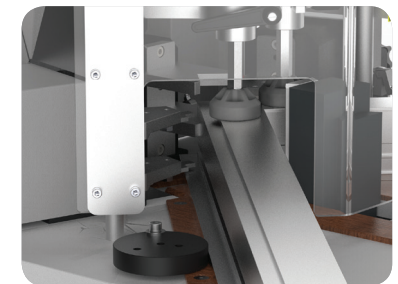
Дополнительная оснастка

- Специальные зажимные ножи для



- Возможность мех.регулировки внутреннего упора.
- Легко регулируемые ножи прижима.
- Внутренний упор спускаясь после операции автоматически вниз, создаётся свободное рабочее пространство.

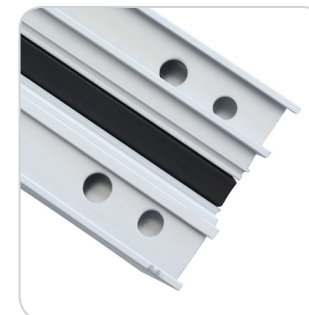
- Волокнистый материал на поверхности предупреждает повреждение профиля.
- Шикарная и прозрачная крышка обеспечивает безопасность в работе.



<p>a min.: 55 mm a max.: 125 mm h max.: 160 mm</p>	<p>L: 2420 mm W: 1650 mm H: 1400 mm</p>	<p>kg 450 kg</p>	<p>6-8 Bar</p>
--	---	----------------------	----------------



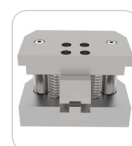
- На вращающуюся станину легко и выдвигается под голову давления.
- Вращать голову можно разворачивать только одним нажатием на включатель. Н: 1240



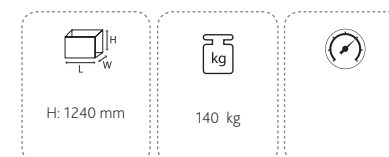
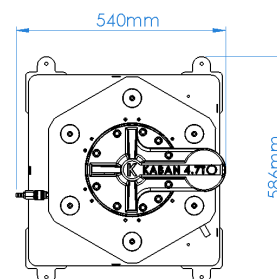
Общие характеристики

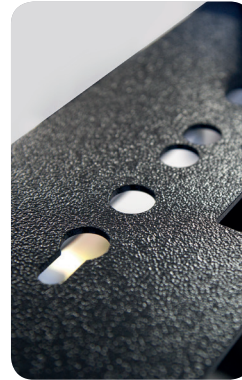
- По установленной на гильотине матрице, на алюминиевых профилях вырезает отверстия, каналы и др. операции.
- Пресс оказывает давление в 4.7тонн.
- На пресс можно установить 6 различных матриц и для снятия или установки какой либо матрицы не нужен инструмент.
- Работа под давлением 6-8 бар. Не нуждается в электричестве для работы.
- Экономит электроэнергию
- Для удобства установки профиля обеими руками, работа по педали

Дополнительная оснастка

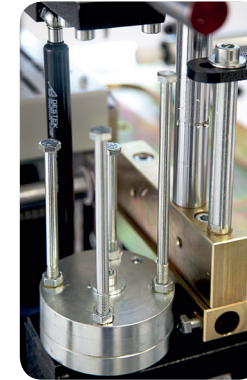


Матрицы

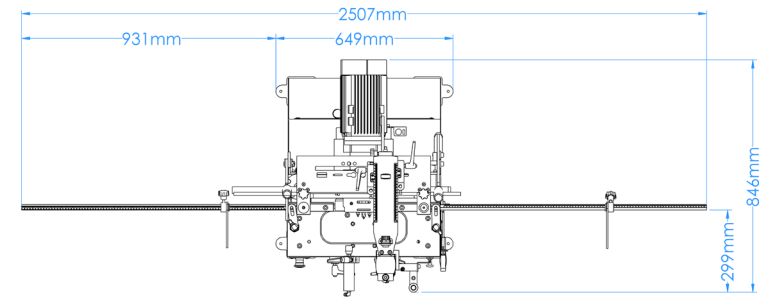




• Пальчиковая фреза позволяет работать под ручным управлением. Работа по шаблону в формате 1:1



• Упорные стоперы позволяют производить практичную настройку.



Общие характеристики

- Производит фрезеровку каналов под затворную планку, замок, замочную скважину и сверление отверстий под ручку на алюминиевых профилях.
- Копировально-фрезерный двигатель легко запускается по кнопке.
- Вращающиеся ме. упоры обеспечивают практичность настроек.

Дополнительная оснастка



- MR 100 Система центровки

<p>a max: 130 mm h min: 30 mm max: 115 mm</p>	<p>H: 1720 mm</p>	<p>400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 1.4 kW</p>	<p>155 kg</p>	<p>6-8 Bar 5 l / Cycle</p>	<p>ØD: 11 mm x 2 ØD: 13 mm</p>	<p>ØD1: 5,2 mm ØD1: 8 mm ØD2: 8 mm 18.000 rpm</p>	<p>A: 120 mm B: 260 mm C: 105 mm</p>
---	-------------------	--	---------------	--------------------------------	------------------------------------	---	--



Kaban Makina на своём оборудовании использует компоненты, производимые мировыми лидерами своего направления.

Kaban Makina оставляет за собою право производить изменения на указанном оборудовании в данном каталоге.